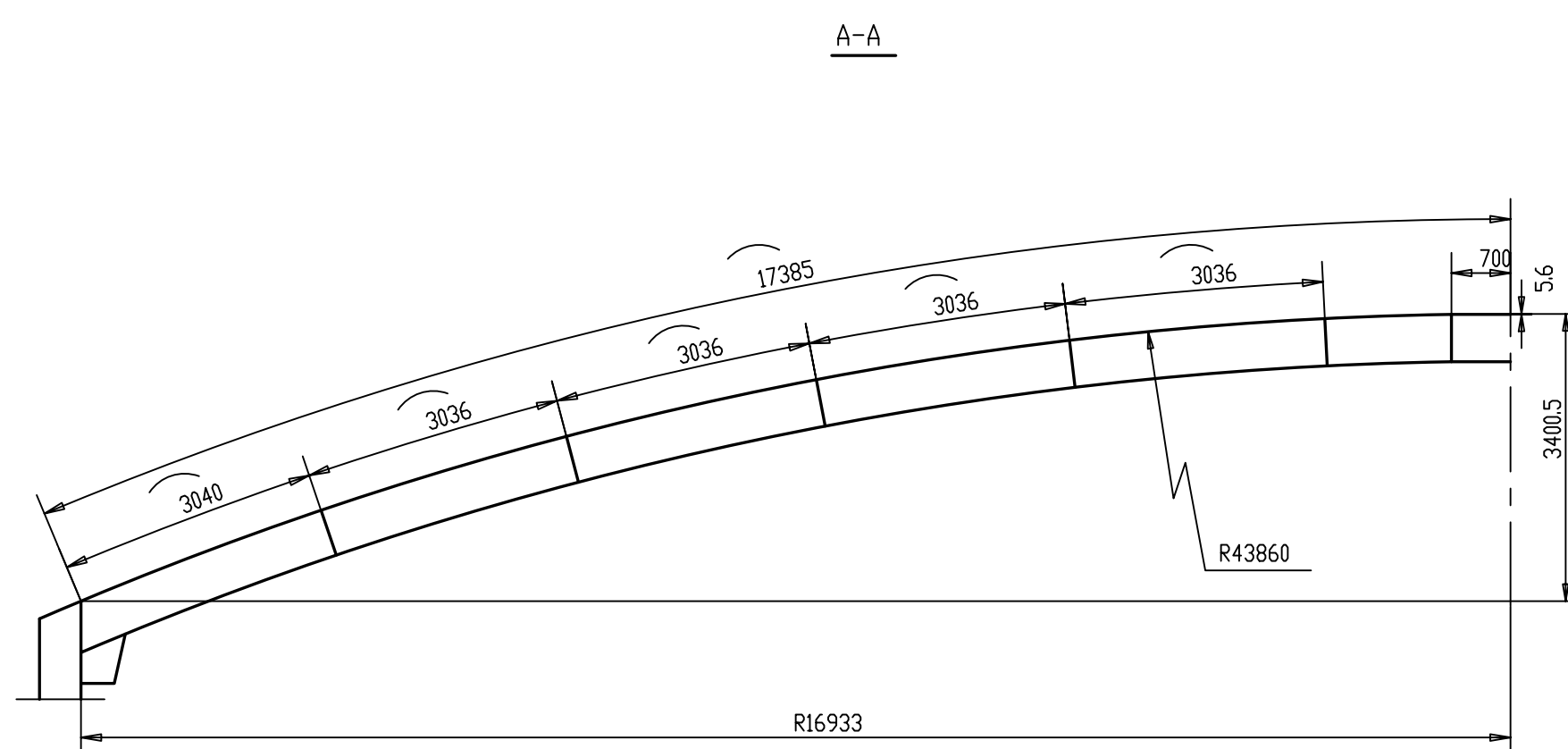
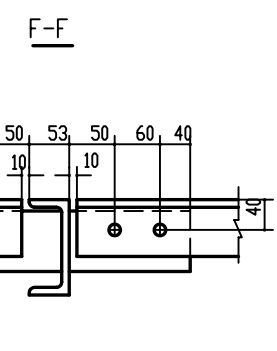
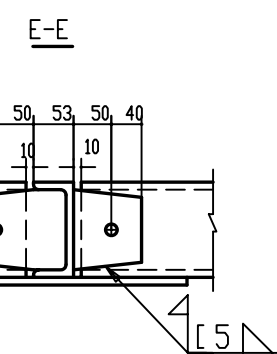
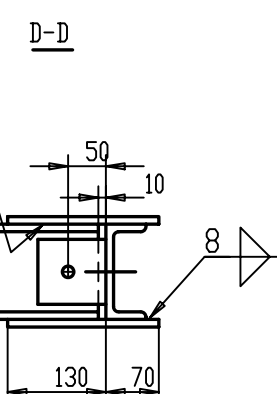
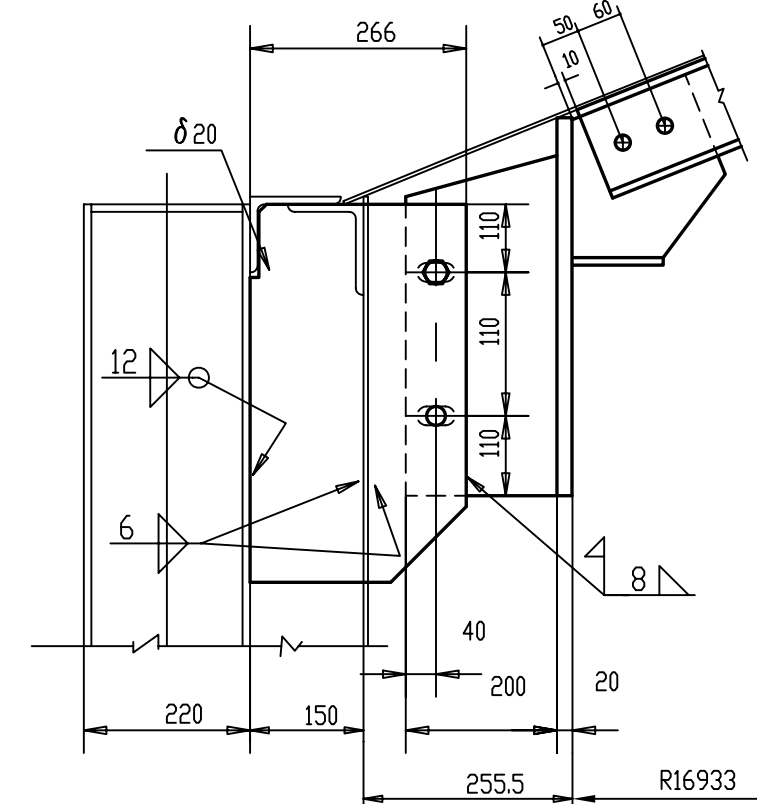
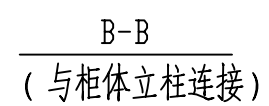
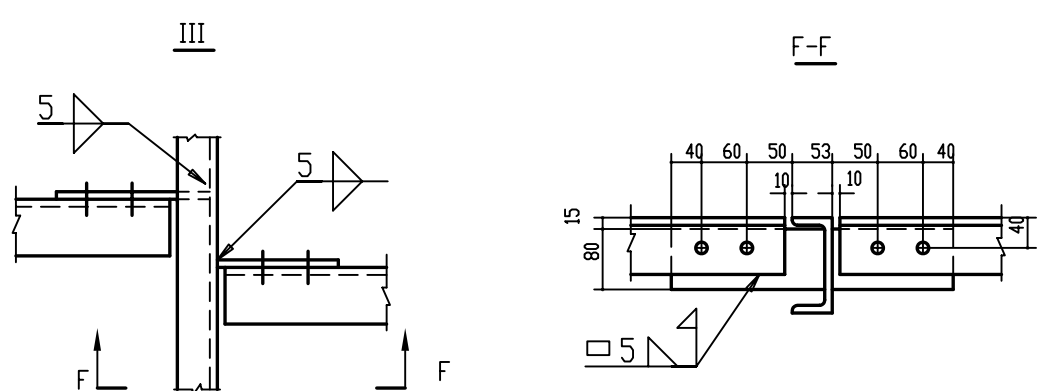
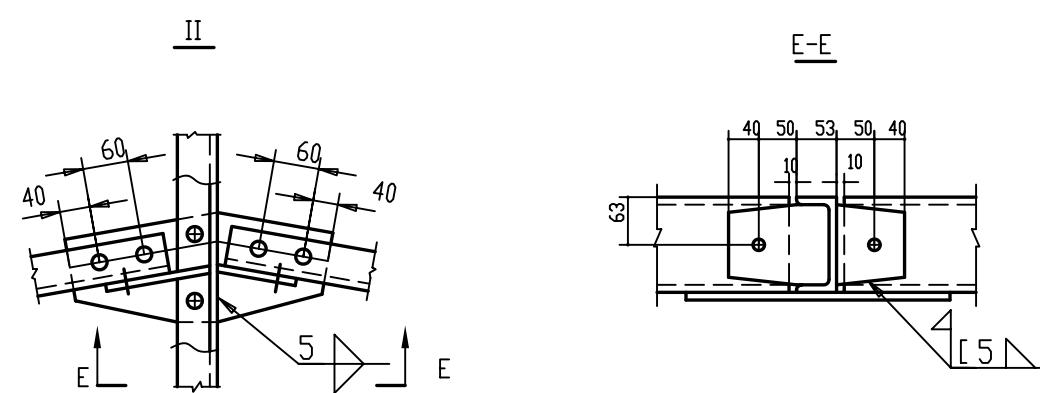
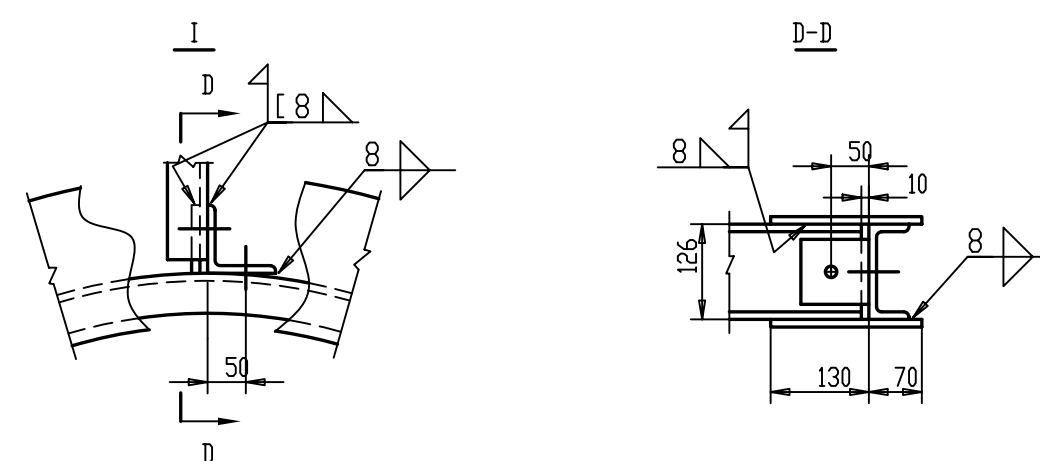
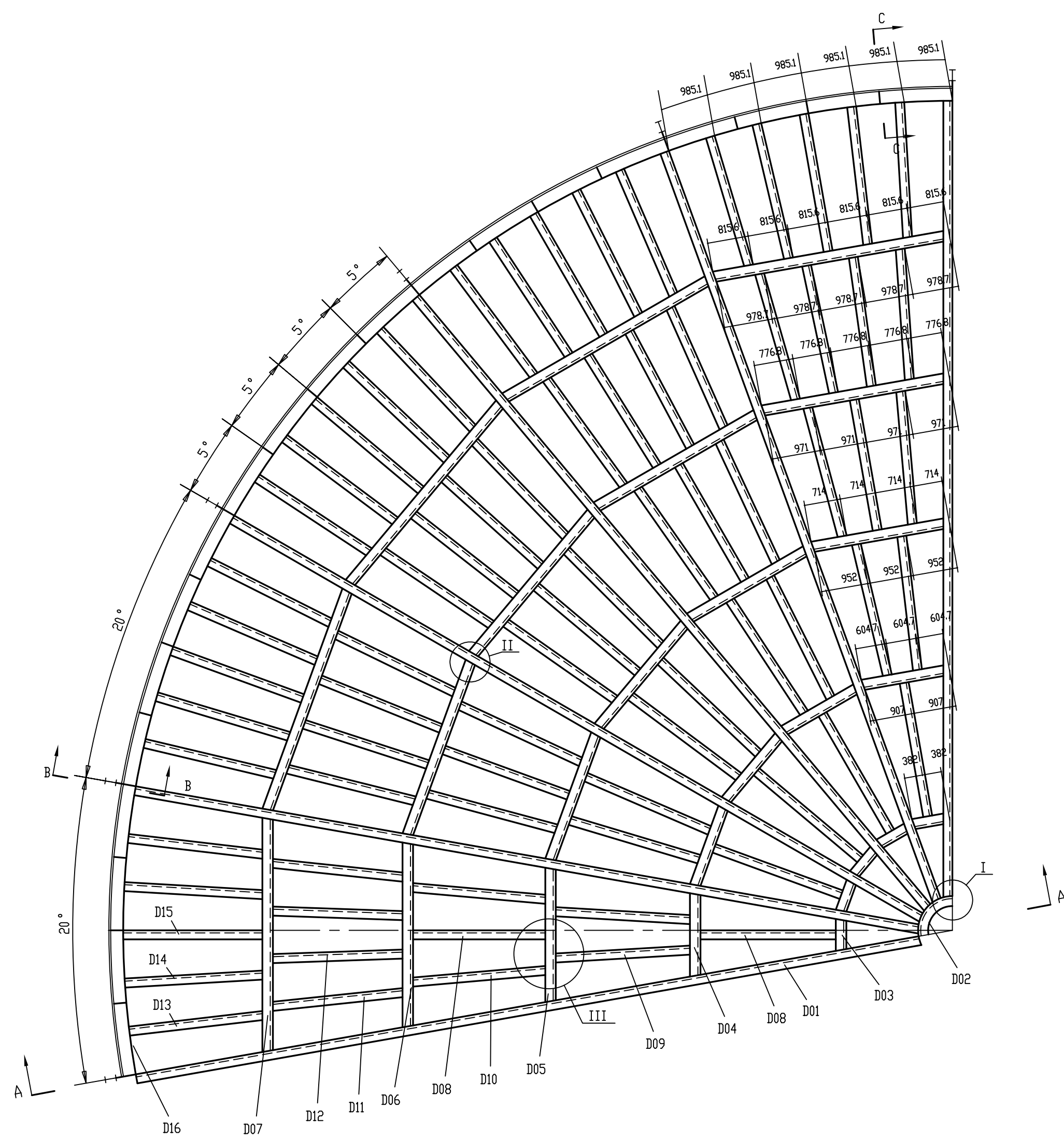




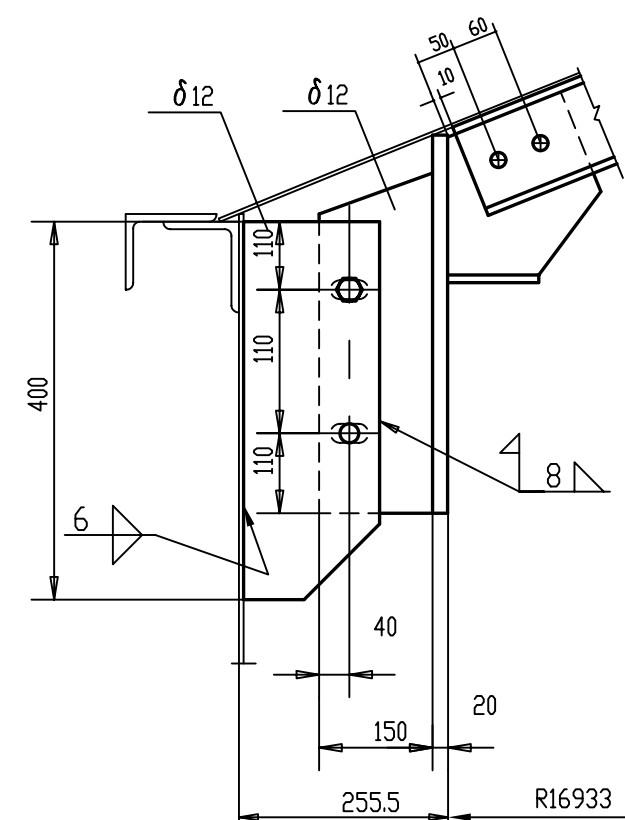
柜顶拱梁布置图



编号	图 号	名 称	数量	重 量(kg)		工 地 连 接 法
				单 重	总 重	
D01	D3320-70-00-63-T-10I/7-2	柜顶拱梁主梁	18	243	4374	焊接 螺栓
D02	D3320-70-00-63-T-10I/7-3	柜顶拱梁环梁	1		224	焊接 螺栓
D03	D3320-70-00-63-T-10I/7-2	柜顶拱梁环梁	18	10	180	焊接 螺栓
D04	D3320-70-00-63-T-10I/7-2	柜顶拱梁环梁	18	25	450	焊接 螺栓
D05	D3320-70-00-63-T-10I/7-2	柜顶拱梁环梁	18	40	720	焊接 螺栓
D06	D3320-70-00-63-T-10I/7-2	柜顶拱梁环梁	18	54	972	焊接 螺栓
D07	D3320-70-00-63-T-10I/7-2	柜顶拱梁环梁	18	69	1242	焊接 螺栓
D08	D3320-70-00-63-T-10I/7-2	柜顶拱梁加强筋	36	20	720	焊接 螺栓
D09	D3320-70-00-63-T-10I/7-2	柜顶拱梁加强筋	36	20	720	焊接 螺栓
D10	D3320-70-00-63-T-10I/7-2	柜顶拱梁加强筋	36	20	720	焊接 螺栓
D11	D3320-70-00-63-T-10I/7-2	柜顶拱梁加强筋	36	20	720	焊接 螺栓
D12	D3320-70-00-63-T-10I/7-2	柜顶拱梁加强筋	36	20	720	焊接 螺栓
D13	D3320-70-00-63-T-10I/7-2	柜顶拱梁加强筋	36	22	792	焊接 螺栓
D14	D3320-70-00-63-T-10I/7-2	柜顶拱梁加强筋	36	22	792	焊接 螺栓
D15	D3320-70-00-63-T-10I/7-3	柜顶拱梁加强筋	18	22	396	焊接 螺栓
D16	D3320-70-00-63-T-10I/7-3	柜顶拱梁环梁	1		10028	焊接 螺栓

合计: 23770 Kg

注:1. 未加标注的角焊缝展高为相焊两件中较薄件厚度,且均为现场连续焊。
2. 本图构件均冠以字母“D”。
3. B-B处柜壁板现场开槽。



 九江石化设计工程有限公司			建设单位 鹿龙芳烃(漳州)有限公司	
			项目名称 鹿龙芳烃(漳州)80万吨/年对二甲苯工程	
设计			20000m ³ 卷帘型干式 气柜柜顶拱梁 柜顶拱梁布置图	
校核				
审核				
审定				
			设计阶段 专 业 单 元 号 比例 1:80	
			详细设计 设备 单元号 比例 1:80	
			B3320-70-00-63-T-101/7-1	

会签专业	签署人

	校核		
	审核		
	审定		
日期			

20000m 卷帘型干式
气柜柜顶拱梁
柜顶拱梁布置图

设计阶段		详细设计
专 业		设备
单 元 号		
比例	1:80	

D3320-70-00-63-T-101/7-1